



**COBRES DE COLOMBIA SAS**  
**FICHA TÉCNICA DE PRODUCTOS**  
**PRODUCTOS DE LATÓN**

Ficha Técnica  
 ESP-19  
 Fecha: Febrero 2020  
 Versión: 08

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	CÓDIGO CLIENTE:	CÓDIGO PRODUCTO:
Jefe Metrología	Gerente operaciones Jefe Producción y programación Supervisores Producción	APLICABLE A TODO CLIENTE	APLICA SEGÚN SU DESCRIPCIÓN

**1. IDENTIFICACIÓN**

BARRAS REDONDAS	
BARRAS HEXAGONALES	
BARRAS CUADRADAS	
PLETINAS LATON	
PERFILES LATON	

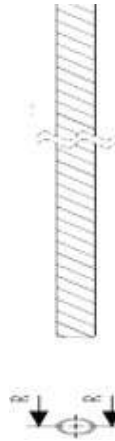
APLICACIONES DEL PRODUCTO

INDUSTRIAL

**2. ESPECIFICACIONES**

PROPIEDADES	Contenido Químico	SEGÚN NORMAS ASTM B16 / ASTM B455 / ASTM B124
	DUREZA [HRb]	SEGÚN NORMA ASTM B16
	TEMPLE	H02
	ENSAYOS MECÁNICOS	TRACCIÓN: Min. 275 MPa ELONGACIÓN: 15% mín
	MAQUINABILIDAD	Min. 80 %
	RESISTIVIDAD [ $\Omega$ mm <sup>2</sup> /m]	Min. 0,017701 $\Omega$ mm <sup>2</sup> /m
NORMAS APLICABLES	ASTM B16 / ASTM B455 / ASTM B124	
ACABADO SUPERFICIAL	Exterior:	Perfil libre de incrustaciones superficiales, golpes, fisuras y corrosión.
FORMA DE EMPAQUE	BOLSAS POLIETILENO (PESO APROX. 25 Kg), CAJA MADERA (PESO APROX. 500 KG).	

CONTROL DIMENSIONAL



RANGOS: Mín. 6mm o 1/4"; Máx. 50mm o 2"  
R: Dimensiones según norma ASTM B249

DIAMETRO O DISTANCIA ENTRE SUPERFICIES PARALELAS P <sub>avg</sub> (mm)	TOLERANCIAS P <sub>avg</sub> (mm)	
	REDONDAS	HEXAGONALES U OCTOGONALES
HASTA 3/32" (3.96) incluido	+/-0.0013 (0.033)	+/-0.0025 (0.06)
>3/32" (3.96) - 1/2" (12.70)	+/-0.0015 (0.04)	+/-0.003 (0.08)
>1/2" (12.70) - 1" (25.40)	+/-0.002 (0.05)	+/-0.004 (0.10)
>1" (25.40) - 2" (50.80)	+/-0.0025 (0.06)	+/-0.005 (0.13)
>2.00 (50)	+/-0.15 <sup>B</sup>	+/-0.30 <sup>B</sup>

NOTA: B=Porcentaje del diámetro especificado.

Tolerancia: +/- 0,05mm (0,002")

Material Calibrado.

Longitud: Mín. 3,00m y 3,66m

Tolerancia: + 0,005m

3. ENSAYOS A REALIZAR

DIMENSIÓN	COMPROBACIÓN	
	MEDIO	TIPO DE REGISTRO
Espesores	Micrometro - Vernier	Registro Control Dimensional
Longitud	Flexometro	

INSPECCIÓN VISUAL: Revisar de acuerdo a Numeral 2. ESPECIFICACIONES - ACABADO SUPERFICIAL

4. PLAN DE INSPECCIÓN

2 unidades por cada 100 Kg trabajados

5. DOCUMENTOS COMPLEMENTARIOS

Especificación 102 y 107.

6. OBSERVACIONES
